

ABSTRAKSI

M. FARID AL MUHYAFI. 16.1011353

PENGARUH FAKTOR FISIK LINGKUNGAN DAN PROSEDUR TERHADAP PRODUKTIVITAS GELAS *SPLIT MOULD* DAN GELAS *BLOCK MOULD* PADA PT. ISHIZUKA MASPION INDONESIA

Skripsi. Program Studi Administrasi Bisnis 2020

Kata kunci : Kompetensi SDM, Keandalan Mesin Produksi, dan Produktivitas

Judul “Pengaruh Faktor Fisik dan Prosedur Terhadap Produktivitas Gelas Split Mould dan Gelas Blok Mould Pada PT. Ishizuka Maspion Indonesia” dibawah bimbingan Drs. Mudayat MM. dan Juli Prastyorini, S.Sos, MM. Penelitian ini bertujuan untuk menguji seberapa besar pengaruh kompetensi SDM, prosedur pelaksanaan kerja, bahan baku, dan keandalan mesin produksi terhadap produktivitas gelas.

PT Ishizuka Maspion Indonesia merupakan anak perusahaan dari MASPION Group yang bergerak di bidang manufaktur pembuatan gelas kaca. Dalam prosesnya produktivitas dari hasil produksi barang (gelas) di anggap kurang karena pada mesin 4 dan mesin 5 hasil produktivitas nya dibawah target efisiensi. Masalah dalam penelitian ini adalah produktivitas gelas yang tidak sesuai dengan target yang sudah ditetapkan oleh perusahaan dengan target efisiensi *split mould* 75% dan *block mould* 85%. Oleh karena itu diperlukan solusi untuk menyelesaikan permasalahan ini agar proses kegiatan produksi gelas dapat meningkatkan produktivitas sehingga efisiensi tercapai.

Variabel dalam penelitian ini adalah 4(tiga), yaitu : kompetensi SDM, prosedur pelaksanaan kerja, bahan baku, dan keandalan mesin produksi. Jenis data yang digunakan yaitu data Primer dan Sekunder yang diperoleh dari perusahaan. Teknik pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah wawancara, edokumentasi perusahaan, observasi dan kuisisioner.