ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN OBAT DENGAN METODE ABC, EOQ, DAN ROP PADA INSTALASI FARMASI RUMAH SAKIT AL-IRSYAD SURABAYA

by Juli Prastyorini

Submission date: 28-Dec-2020 08:02PM (UTC+1030)

Submission ID: 1481641953

File name: JURNAL Juli - METODE EOQ logistik farmasi alirsyad 1.pdf (571.65K)

Word count: 5542

Character count: 34031

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN OBAT DENGAN METODE ABC, EOQ, DAN ROP PADA INSTALASI FARMASI RUMAH SAKIT AL-IRSYAD SURABAYA

Oleh:

Juli Prastyorini Sekolah Tinggi Ilmu Administrasi Bisnis dan Manajemen Kepelabuhan (STIAMAK) Barunawati Surabaya Jl. Perak Barat No. 173 Surabaya Juliprastyorini@gmail.com

ABSTARCT

Community needs are currently getting higher for health services. One of them is the Pharmacy Installation unit. Where the pharmacy unit provides services for the patient's drug needs and is responsible for the availability of drugs in the hospital. This research uses a descriptive qualitative approach. The purpose of this study was to control drug supplies in sufficient quantities at the time needed and at the lowest possible cost. Based on the calculation analysis using the ABC method, it was found that there were 60 drugs belonging to category A (14.5%) with an investment of 70.2% of the total drug use and an investment value of Rp. 882,491,602, category B as many as 116 types of drugs (28.3%) with a total investment of 20.3% of the total drug use and an investment value of Rp. 254,186,353, and category C as many as 235 types of drugs (57.5%) with an investment of 9.5% of the total drug use and an investment value of Rp. 119,488,153. And also based on the inventory calculation analysis, it was found that for 60 types of drugs included in category A that the optimum order quantity, namely the EOQ method varies from 14.2 to 6637.7 for each type of drug. The number of safety supplies varied from 3.7-1924 for each type of drug. As well as the reorder point, namely the ROP method varies from 6-3339 for each type of drug

Keywords: Inventory, ABC method, EOQ, ROP

ABSTRAKSI

Kebutuhan masyarakat saat ini semakin tinggi terhadap jasa pelayanan kesehatan. Salah satunya adalah unit Instalasi Farmasi. Dimana unit farmasi memberikan pelayanan kebutuhan obat pasien dan bertanggung jawab terhadap ketersediaan obat di rumah sakit. Penelitian ini menggunakan cara pendekatan kualitatif deskriptif. Tujuan penelitian ini untuk mengendalikan persediaan obat dengan jumlah yang cukup pada waktu dibutuhkan dan dengan biaya serendah-rendahnya. Berdasarkan analisis perhitungan mengunakan metode ABC ditemukan obat yang termasuk kategori A sebanyak 60 jenis obat (14,5%) dengan jumlah investasi 70,2% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 882.491.602, kategori B sebanyak 116 jenis obat (28,3%) dengan jumlah investasi 20,3% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 254.186.353, dan kategori C sebanyak 235 jenis obat (57,5%) dengan jumlah investasi 9,5% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 119.488.153. Dan juga berdasarkan analisis perhitungan persediaan didapatkan gambaran untuk 60 jenis obat yang termasuk kategori A bahwa jumlah pemesanan optimum yaitu dengan metode EOQ bervariasi mulai dari 14,2-6637,7 untuk setiap jenis obat. Jumlah persediaan pengamanan bervariasi mulai dari 3,7-1924 untuk setiap jenis obat. Serta titik pemesanan kembali yaitu dengan metode ROP bervariasi mulai dari 6-3339 untuk setiap jenis obat.

Kata Kunci: Persediaan, Metode ABC, EOQ, ROP

PENDAHULUAN

Pengendalian persediaan (management inventory) obat sangat penting karena persediaan obat merupakan permasalahan yang sangat krusial dalam manajemen operasional rumah sakit. Hal ini dikarenakan pengendalian persediaan obat berdampak kuat terhadap perolehan pelayan pasien dengan baik sehingga bahaya fisik pada pasien tidak terjadi

Begitu pentingnya pengelolaan pengendalian obat maka persediaan obat perlu di kelola dengan baik. Pengelolaan pengendalian obat dimulai pada tahap perencanaan dengan metode ABC (*Always Better Control*) dan dilanjutkan dengan tahap pengadaan dengan menggunakan metode EOC (*Economic Order Quantity*), dan ROP (*Reoder Point*).

Metode pengendalian persediaan yang digunakan pada Instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya adalah metode konsumsi. Metode konsumsi adalah suatu metode perencanaan obat berdasarkan pada kebutuhan riil obat pada periode lalu dengan penyesuaian dan koreksi berdasarkan pada penggunaan obat periode sebelumnya. Sedangkan pengadaan persediaan obat dilakukan dengan melakukan kontrak kerjasama dengan distributor. Kontrak kerjasama antara rumah sakit dengan distributor dalam pengadaan persediaan obat adalah secara langsung yang artinya bahwa pembelian obat dilakukan jika persediaan obat sudah mendekati level stok yang aman (Safety Stock) dengan memperhatikan kemudahan pemesanan (order), ketersediaan barang di distributor serta kapasitas pada logistic farmasi. Permasalahan dalam nilai persediaan obat di instalasi farmasi cukup tinggi dikarenakan permintaan obat dari bagian pelayanan ke logistik farmasi yang tidak sesuai dengan kebutuhan dan adanya metode pengendalian persediaan yang di rasa kurang tepat. Instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya selama ini menggunakan metode konsumsi dalam melakukan perencanaan dan pengadaan persediaan kebutuhan perbekalan farmasi. Kebutuhan perbekalan farmasi selain hanya berdasarkan konsumsi, juga berdasarkan permintaan secara tiba-tiba tanpa melakukan perhitungan dengan metode perencanaan tertentu untuk mengetahui kebutuhan obat yang sesuai, sehingga kejadian stock out obat belum bisa dihindari pada Instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya yang berakibat pada pelayanan yang dianggap kurang profesional dan kurang kesigapan personal nantinya.

Berdasarkan uraian pada latar belakang, maka dapat ditarik beberapa rumusan-rumusan masalah mengenai pengendalian persediaan obat adalah bagaimana tingkat efektivitas dan efisiensi pengendalian persediaan obat pada Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya, bagaimana nantinya pengaruh metode pengendalian persediaan obat jika menggunakan dengan metode ABC, EOQ, dan ROP pada Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya, dan bagaimana rekomendasi yang nantinya akan diberikan kepada Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

Maka tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis pengelompokan obat berdasarkan metode ABC, mengetahui jumlah optimum pemesanan obat menggunakan metode EOQ dan mengetahui waktu pemesanan kembali menggunakan metode ROP pada Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya

KAJIAN LITERATUR

Persedian menurut Sofjan Assauri (2016:225), persediaan adalah stok dari suatu item atau sumber daya yang digunakan dalam suatu organisasi perusahaan barang atau jasa. Dan menurut Sutarman (2017:61), persediaan merupakan di dalam rantai pasok bisa dalam bentuk bahan baku, barang dalam proses dan barang jadi, yang bisa diselenggarakan oleh para pemasok, produsen, distributor dan pengecer. Sedangkan menarut Zaroni (2019:84), persediaan berperan penting dalam organisasi, apapun jenisnya, seperti di perusahaan jasa persediaan berupa material dan *supplies* yang diperlukan untuk memberikan layanan kepada pelanggan dan pada perusahaan dagang persediaan berupa barang

dagangan (*merchandise inventory*) yang dibeli dari pemasok untuk dijual kembali ke pembeli, tanpa mengubah fisik barang.

Pengendalian Persediaan

Menurut Sunyoto (2012:14), Sistem pengendalian persediaan dapat di definisikan sebagai serangkaian kebijakan pengendalian untuk menentukan tingkat persediaan yang harus dijaga, kapan pesanan untuk menambah persediaan harus diadakan. Sistem ini menentukan dan menjamin tersedianya persediaan yang tepat dalam kualitas dan waktu yang tepat. Pengendalian persediaan bukan hal yang mudah. Apabila jumlah persediaan terlalu besar menimbulkan dana menganggur yang besar (yang tertana dalam persediaan). Meningkatkan biaya penyimpanan dan resiko kerusakan barang yang benar. Jika persediaan terlalu sedikit maka mengakibatkan resiko terjadinya kekurangan persediaan (stock out) dan kerusakan barang yang lebih besar karena sering kali bahan barang yang dibutuhkan tidak dapat didatangkan secara mendadak atau tiba-tiba.

Dan menurut Sutarman (2017:79), menyatakan pengendalian persediaan merupakan upaya untuk mengendalikan persediaan oleh pihak manajemen logistik sebuah perusahaan yang selalu dihadapkan kepada biaya yang tidak akan terhindarkan, dan sebagai sebuah keniscayaan karena memiliki persediaan, dan meliputi biaya dan biaya tersebut adalah biaya simpan, biaya pesan, dan biaya jika terjadi kekurangan, dan semua biaya tersebut memiliki karakteristik khusus sehingga harus dipahami oleh pihak perusahaan, terutama yang bertugas menangani bidang logistik.

Sedangkan menurut Zaroni (2019:84), pengendalian persediaan merupakan fungsi penting dalam perusahaan. Persediaan yang berlebih dapat menyebabkan isu likuiditas. Sementara persediaan yang kurang, berakibat pada permasalahan proses produksi dan pemenuhan pemesanan (*order*) pelanggan. Para manajer juga perlu memahami dengan baik pengendalian persediaan secara efektif serta pengaruhnya terhadap kinerja keuangan dan operasional perusahaan yang akan berdampak pada kinerja produktivitas.

Instalasi Farmasi

Menurut Kemenkes (Kementerian Kesehatan, 2016), standar pelayanan kefarmasian merupakan tolak ukur yang dipergunakan sebagai pedoman bagi tenaga kefarmasian dalam menyelenggarakan pelayanan kefarmasian di rumah sakit. Pelayanan kefarmasian merupakan suatu bentuk pelayanan kepada pasien yang langsung dan bertanggung jawab berkaitan dengan persediaan farmasi dengan maksud untuk mencapai hasil yang pasti untuk meningkatkan mutu kehidupan pasien.

Standar Pelayanan Kefarmasian di rumah sakit meliputi standar pengelolaan persediaan farmasi, alat kesehatan, dan bahan medis habis pakai dan pelayanan farmasi klinik. Pengelolaan persediaan farmasi, alat kesehatan, bahan medis habis pakai pada instalasi farmasi rumah sakit terdiri dari pemilihan, perencanaan, pengadaan, penerimaan, penyimpanan, distribusi, pemusnahan, dan penarikan kembali produk, pengendalian dan administrasi. Pelayanan farmasi klinik terdiri dari pengkajian dan pelayanan resep, penelurusan riwayat penggunaan obat, rekonsiliasi obat, PIO (pelayanan informasi obat), konseling, *visit*, PTO (pemantauan terapi obat), MESO (*monitoring* efek samping obat), EPO (evaluasi penggunaan obat), *dispensing* persediaan steril, dan PKOD (pemantauan kadar obat dalam darah).

Metode Pengendalian Persediaan

Metode ABC (Always Better Control)

Menurut Seto (2012:101), dalam sistem ABC (*Always Better Control*) proses pengendalian persediaan obat lazim digolongkan menjadi salah satu dari kategori sebagai berikut:

- 1. Kelompok A mewakili 20% obat dalam persediaan dan 70% total penjualan;
- 2. Kelompok B mewakili 30% obat dalam persediaan dan 20% total penjualan;
- 3. Kelompok C mewakili 50% obat tetapi hanya kira-kira 10% total penjualan.

Kelompok A merupakan obat yang cepat laku dan dalam beberapa kasus merupakan obat yang sangat mahal. Kelompok B mempunyai penjualan rata-rata dan perputaran inventaris, Kelompok C

adalah obat yang paling lambat lakunya, obat yang kurang diminati. Metode ABC dapat memberikan gambaran tentang kelompok-kelompok obat dengan berbagai nilai investasi dari yang tertinggi sampai yang terendah. Selanjutnya hasilnya digunakan sebagai dasar perencanaan dan pengadaan obat untuk periode bulan-bulan berikutnya lalu dilakukan analisis perhitungan menggunakan metode EOQ.

Dan menurut Sutarman (2017:75), metode yang sudah dikenal untuk memecahkan persoalan tersebut adalah metode Pareto, yang dikembangkan oleh ilmuwan Italia abad 19 bernama Wilfredo Pareto, yang telah melakukan studi tentang distribusi kekayaan, dan diimplementasikan untuk manajemen persediaan, yang sangat di kenal denga sistem 80-20%.

Metode ini membuat 3 (tiga) kategori persediaan yaitu sebagai berikut:

- Kategori A, adalah persediaan yang harus di kontrol dengan ketat, dengan jumlah item 20%, tapi memiliki nilai uang 80%;
- 2. Kategori B, adalah persediaan yang harus di kontrol dengan tidak terlalu ketat (sedang), dengan jumlah item 30%, tapi memiliki nilai uang 15%;
- 3. Kategori C, adalah persediaan yang bisa di kontrol secara longgar, dengan jumlah item 50%, tapi memiliki nilai uang 5%.

Sedangkan menurut Zaroni (2019:94), metode ABC merupakan proses membagi persediaan berdasarkan 3 (tiga) kelas, yaitu nilai (monetary value), persediaan, dan persentase SKUs (stock keeping units). Pengelompokkan kelas persediaan menggunakan Pareto Chart. Persediaan kelas A adalah persediaan 20% SKUs dengan nilai 80% persediaan total. Sementara persediaan kelas B, merupakan persediaan 30% SKUs dengan nilai hanya 15% persediaan total. Persediaan kelas C, yaitu persediaan 50% SKUs dengan nilai kurang dari 5% persediaan total. Tujuan dari metode ABC ini membantu manajer mengidentifikasi SKUs persediaan kelas A sehingga manajer dapat fokus untuk merencanakan dan mengendalikannya yang digunakan sebagai acuan di periode tahun berikutnya.

Metode EOQ (Economic Order Quantity)

Menurut Heizer dan Render (2010:61), model atau metode EOQ adalah salah satu teknik kontrol persediaan tertua dan paling dikenal. Teknik ini relatif mudah dilakukan dan digunakan, tetapi berdasarkan asumsi adalah sebagai berikut:

- 1. Jumlah permintaan diketahui, konstan, dan independen;
- 2. Penerima persediaan bersifat instan dan selesai seluruhnya. Dengan kata lain persediaan dari sebuah pesanan datang dalam satu kelompok pada suatu waktu;
- 3. Tidak tersedia diskon kuantitas;
- 4. Biaya variabel hanya biaya untuk penyetelan atau pemesanan dan biaya penyimpanan persediaan dalam waktu tertentu;
- 5. Kehabisan persediaan sepenuhnya dihindari jika pemesanan dilakukan pada waktu yang tepat.

Rumus untuk menentukan jumlah pemesanan optimum dengan metode EOQ adalah sebagai berikut:

$$EOQ = \sqrt{\frac{2DS}{H}}$$

Keterangan:

EOQ: Economic Order Quantity

D : Jumlah pemakaian obat dalam rata-rata

S : Biaya pemesanan setiap kali pesan

H : Biaya penyimpanan per unit

Dan menurut Seto (2012:105), metode pengendalian persediaan EOQ diperkenalkan oleh FW. Harris pada tahun 1914. Metode ini paling banyak digunakan sampai sekarang karena penggunaan yang mudah meskipun dalam penerapannya harus memperhatikan asumsi yang dipakai. Metode EOQ ini mensyaratkan jumlah pemesanan berdasarkan biaya pemesanan (*order cost*) dan penyimpanan

yang minimal (holding cost), dan dalam metode pengendalian persediaan EOQ syarat lainnnya yaitu volume atau jumlah pembelian yang paling ennomis untuk dilaksanakan pada setiap kali pembelian. Sehingga dengan metode EOQ diharapkan pengendalian persediaan obat dan alat kesehatan pada instalasi farmasi di rumah sakit dapat memberakan nilai efisiensi yang sesuai dengan standar indikator penilaian efisiensi pengelolaan persediaan. Metode ini digunakan untuk memperoleh biaya paling minimum dalam pemesanan kembali.

Sedangkan menurut Zaroni (2019:95), metode EOQ merupakan metode penentuan *lot size inventory* dengan biaya persediaan paling efisien. EOQ didasari pada asumsi bahwa biaya pengelolaan persediaan terdiri dari biaya penyimpanan (*holding cost*) dan biaya pemesanan (*ordering cost*). Penggunaan metode EOQ hanya efektif jika perusahaan menerapkan strategi *make to stock*, permintaan yang relatif stabil, *carrying cost* per unit dan *ordering cost* diketahui serta relatif tetap yang dikarenakan biaya-biaya tersebut mudah untuk diimplementasikan dan disinkronasikan dengan metode EOQ tersebut.

Persediaan Pengamanan (Safety Stock) dan Metode ROP (Reorder Point)

Menurut Heizer dan Render (2010:96), *Safety Stock* merupakan persediaan tambahan yang mengizinkan terjadinya ketidaksamaan permintaan. Dan menurut Irham Fahmi (2016:139), persediaan pengamanan atau *Safety Stock* merupakan kemampuan perusahaan untuk menciptakan kondisi persediaan yang selalu aman atau penuh pengamanan dengan harapan perusahaan tidak pernah mengalami kekurangan persediaan (*stock out*). Cara untuk menghitung persediaan pengamanan adalah sebagai berikut:

$SS = Z \times D \times LT$

Keterangan:

SS: Safety Stock atau persediaan pengamanan

Z : Service Level

D: Jumlah pemakaian obat dalam rata-rata

LT: Lead Time atau waktu tenggang

Menurut Heizer dan Render (2010:98), tingkat pemesanan kembali (*Reorder Point*) adalah suatu titik atau batas dari jumlah persediaan yang ada pada suatu saat di mana pemesanan atau pembelian harus diadakan kembali. Dan menurut Sofjan Assauri (2016:255) *Reoder Point* merupakan keputusan untuk kapan pemesanan kapbali dilakukan oleh perusahaan atau instansi dalam memenuhi permintaan yang dinamis. Cara untuk menghitung titik pemesanan kembali adalah sebagai berikut:

$$ROP = (LT \times D) + SS$$

Keterangan:

ROP: Reoder Point atau titik pemesanan kembali

LT : Lead Time atau waktu tenggang

D : Jumlah pemakaian obat dalam rata-rataSS : Safety Stock atau persediaan pengaman



Jenis Penelitian

Jenis penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah penelitian kualitatif. Menurut Sugiyono (2015:24), penelitian kualitatif dapat diartikan sebagai metode penelitian yang berlandaskan

pada filsafat postpositivisme, digunakan untuk meneliti pada kondisi objek yang alamiah (sebagai lawannya adalah eksperimen) di mana peneliti adalah sebagai instrumen kunci, teknik pengumpulan data dilakukan secara triangulasi (gabungan), analisis data bersifat induktif atau kualitatif, dan hasil penelitian kualitatif lebih menekankan makna dari pada generalisasi.

Adapun jenis penelitian ini adalah penelitian deskriptif yang merupakan penelitian yang berusaha mendeskripsikan suatu gejala, peristiwa yang terjadi pada saat sekarang atau aktual. Dan Menurut Sugiyono (2015:336), metode penelitian deskriptif adalah penelitian yang bersifat menggambarkan suatu fenomena, peristiwa, gejala, baik menggunakan data kuantitatif maupun kualitatif.

Dan juga jenis penelitian ini dilakukan dengan mengikuti rancangan penelitian deskriptif non eksperimental dengan pengambilan data secara retrospective (secara lampau) yang bertujuan untuk analisis dan evaluasi penerapan manajemen pengendalian inventory obat pada instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya dari bulan Mei dan Juni tahun 2020. Data yang diperoleh kemudian dijabarkan dalam bentuk tabel, persentase dan nilai rupiah yang selanjutnya akan dilakukan analisa secara deskriptif analitik menggunakan indikator yang telah ditetapkan sebelumnya. Data yang didapatkan berupa data primer dan data sekunder.

Jenis dan Sumber Data

Menurut Ghozali (2016:75), data dapat diperoleh dari data primer dan data sekunder, data primer diperoleh langsung tangan pertama oleh peneliti, sedangkan data sekunder adalah informasi yang dikumpulkan dari sumber data yang telah ada. Adapun jenis data menurut Sugiyono (2015:83), data dapat dibedakan dengan cara memperolehnya. Jenis dan sumber data-data yang telah ditemukan yaitu terdapat 2 (dua) jenis dan sumber data adalah sebagai berikut:

1. Data Primer

Data primer adalah sumber data yang langsung memberikan data kepada pengumpul data yang di mana artinya merupakan data diperoleh dari penelitian secara langsung pada objek yang sedang diteliti permasalahannya di mana dalam hal ini adalah Instalasi Farmasi dan logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya. Data dan informasi yang dibutuhkan meliputi hasil observasi dan wawancara di logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

2. Data Sekunder

Data sekunder yaitu merupakan sumber yang tidak langsung memberikan data kepada pengumpul data, misalnya melalui orang lain atau melalui dokumentasi yang di mana artinya merupakan data diperoleh dari dokumen-dokumen yang relevan dengan masalah ang diteliti. Data ini menggunakan persediaan stok obat pada Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya. Dalam pemberian informasi dan data yang tepat mengenai proses pengendalian persediaan obat maka informan yang tepat adalah sebagai berikut:

- a. Wakil Direktur Penunjang Medis yang bertanggung jawab atas perijinan yang dilakukan oleh peneliti dan memahami permasalahan yang akan diteliti khususnya di logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabay2
- b. Kepala Instalasi Farmasi yang bertanggung jawab atas Instalasi Farmasi sebagai salah satu penunjang medis di Rumah Sakit AL-IRSYAD prabaya;
- Staf logistik farmasi yang bertanggung jawab sebagai pelaksana harian aktivtas dan kegiatan di logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

Populasi dan Sampel

Menurut Sugiyono (2015:62), populasi adalah wilayah generalisasi yang terdiri atas: objek atau subjek yang mempunyai kuantitas dan karakteristik tertentu yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari dan kemudian ditarik kesimpulannya. Dan sampel adalah bagian dari jumlah dan karakteristik yang dimiliki oleh populasi tersebut serta kesimpulannya akan dapat diberlakukan untuk populasi maka sampel harus betul-betul representatif (mewakili).

Populasi dalam penelitian ini adalah semua data perencanaan dan pagadaan obat yang masuk dalam formularium rumah sakit pada bulan Mei dan Juni tahun 2020. Dan sampel dalam penelitian ini adalah populasi yang memenuhi kriteria inklusi yaitu semua data perencanaan dan pengadaan obat yang masuk dalam golongan obat pada klasifikasi perentanaan secara pengelompokkan obat dengan metode ABC pada bulan Mei dan Juni tahun 2020. Semua sampel dalam penelitian ini harus memenuhi kriteria inklusi dan kriteria eksklusi. Kriteria inklusi adalah kriteria di mana subjek penelitian dapat mewakili dalam sampel penelitian serta memenuhi kriteria sampel. Kriteria eksklusi adalah kriteria yang menyebabkan subjek yang memenuhi kriteria inklusi tidak dapat dimasukkan sebagai sampel.

Sampel yang digunakan dalam penelitian ini terbagi menjadi 2 (dua) yaitu dari perencanaan dan ngadaan. Pada tahap perencanaan, data yang diperlukan yaitu biaya perencanaan sediaan farmasi dari bagian keuangan, jumlah item obat yang diperoleh dari bagian gudang, dan data perencanaan dari kepala instalasi farmasi. Sedangkan pada tahap pengadaan, data yang diperoleh yaitu frekuensi pengadaan, biaya penyimpanan, biaya pemesanan, jumlah item obat yang digunakan pada Instalasi Earmasi.

Teknik Pengumpulan Data

Dalam melakukan suatu penelitian, metode pengumpulan data dimaksudkan untuk menemukan bahan-bahan yang akurat, relevan, dan dapat terpercaya. Karena dalam melakukan penelitian, data yang telah diperoleh dan dikumpulkan untuk memecahkan masalah yang terjadi harus benar dapat dipercaya dan akurat. Dan metode yang digunakan di dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Dokumentasi

Menurut Suharsaputra (2014:215), dokumen merupakan rekaman kejadian masa lalu yang tertulis atau dicetak mereka dapat berupa catatan anekdot, surat, buku harian, dan dokumen-dokumen. Dokumentasi dalam penelitian ini bertujuan untuk mengetahui daftar nama obat, jumlah pemakaian obat, dan harga obat selama satu periode tertentu, jumlah pemakaian ATK (alat tulis kantor) dalam hal ini peneliti mendapatkan data tersebut dari unit logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

Wawancara

Menurut Esterberg (2010:43), wawancara dibagi menjadi 3 (tiga) macam, yaitu wawancara terstruktur (structured interview), wawancara semi terstruktur (semistructured interview), dan wawancara tidak terstruktur (unstructured interview). Dalam hal ini wawancara diakukan kepada kepala dari Instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya dan dalam wawancara yang dilakukan peneliti adalah wawancara terstruktur (structured interview). Wawancara terstruktur adalah wawancara yang dilakukan bila peneliti telah mengetahui dengan pasti tentang informasi apa yang akan diperoleh. Dalam melakukan wawancara peneliti telah menyiapkan wawancara penelitian berupa pertanyaan-pertanyaan yang berhubungan dengan pengendalian persediaan obat di logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

3. Observasi

Observasi dalam penelitian ini lakukan yaitu dengan cara mengamati subjek dan objek secara langsung oleh peneliti. Dan subjek yang dimaksud adalah kegiatan operasional atau aktivitas seharihari dan kegiatan persediaan dalam Instalasi Farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

Teknik Analisis Data

Analisis data dilakukan secara induktif, yaitu dimulai dari lapangan atau fakta empiris dengan cara terjun ke lapangan, mempelajari fenomena yang ada di lapangan. Menurut Sugiyono (2015:231) proses penelitian kualitatif adalah dilakukan secara intensif, peneliti ikut berpartisipasi lama di lapangan, mencatat secara hati-hati apa yang terjadi, melakukan analisis reflektif terhadap berbagai dokumen yang ditemukan di lapangan dan membuat laporan penelitian secara mendetail yang dibagi menjadi 3 (tiga) tahap yaitu tahap deskripsi, tahap reduksi, dan tahap seleksi atau verifikasi, dan peneliti membaginya adalah sebagai berikut:

1. Tahap deskripsi data

Pada tahap in peneliti menjabarkan data yang dilihat, didengar, dan dirasa oleh peneliti menjadi kalimat-kalimat dalam bentuk uraian singkat, bentuk naratif dan selanjutnya data tersebut disusun berdasarkan fokus dari penelitian. Dan nantinya data tersebut diolah dan menjadi tabel dari jenis obat beserta dengan harga dan jumlahnya yang akan dihitung jumlah kumulatifnya dan juga persentasenya yang di mana tabel tersebut berkorelasi erat dengan metode yang digunakan oleh peneliti yang berada di Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

2. Tahap reduksi data

Pada tahap ini peneliti mereduksi segala informasi yang telah diperoleh pada tahap pertama. Pada proses reduksi ini peneliti mereduksi data yang ditemukan untuk memfokuskan pada masalah tertentu yang pengerjaannya adalah menyortir data dengan cara memilih mana data yang penting, berguna, dan baru. Dan nantinya akan berisi perhitungan dari metode-metode yang akan digunakan peneliti sebagai merumuskan masalah yang terjadi di Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya.

3. Tahap seleksi atau verifikasi data

Pada tahap ini peneliti melakukan analisis yang mendalam terhadap data dan informasi yang diperoleh. Dan nantinya akan berisi analisis yang mudah dipahami dan dimengerti mengenai permasalah yang ada pada Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya. Dan selanjutnya tahap-tahap yang dilakukan dalam proses penentuan strategi yang efektif dalam pengendalian persediaan obat yang ada pada logistik farmasi di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya yang pada hal ini peneliti melakukan pengendalian persediaan berdasarkan metode ABC (Always Better Control), EOQ (Economic Order Quantity), ROP (Reorder Point), dan persediaan pengamanan (Safety Stock).

HASIL DAN PEMBAHASAN

Perhitungan Metode ABC (Always Better Control)

Dalam proses pengendalian persediaan obat yang diterapkan di logistik farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya adalah menggunakan 2 (dua) cara yaitu dengan menggunakan *stock opname* dan laporan. Dan jumlah keseluruhan pemakaian obat yang digunakan pada bulan Mei dan Juni tahun 2020 adalah sebanyak 511.342. Sementara jumlah biaya untuk persediaan obat yang ada di rumah sakit adalah sebanyak Rp. 1,256,166,108. Berikut adalah hasil analisis dari metode ABC berdasarkan jumlah pemakaian dengan menggunakan data pada bulan Mei dan Juni tahun 2020:

Perhitungan dengan metode ABC ditunjukkan dengan langkah-langkah sebagai berikut:

- 1. Data konsumsi obat pada Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya selama bulan Mei dan Juni tahun 2020 dapat dilihat keterangannya pada Lampiran 2;
- Untuk perhitungan biaya pemesanan obat adalah dengan cara sebagai berikut: Berdasarkan wawancara dengan staf atau karyawan bagian Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya, rincian dari biaya pemesanan obat adalah sebagai berikut:
 - a. Biaya tenaga kerja:

Gaji pokok per bulan = Rp. 3.200.000 per bulan Dengan jumlah pekerja 1 (satu) orang di logistik farmasi

b. Biaya ATK (alat tulis kantor):

Tinta *printer* = 1 kotak x Rp. 35.000 per kotak = Rp. 35.000 Kertas = 500 lembar x 65.000 per rim = Rp. 65.000

Maka biaya ATK = Rp. 100.000 per bulan

c. Biaya internet

Biaya internet selama sebulan yaitu = Rp. 500.000 per bulan

Maka total biaya pemesanan selama 1 (satu) bulan adalah = Rp. 3.800.000

Biaya bulan Mei dan Juni tahun 2020 = Rp. 3.800.000 x 2 bulan

= Rp. 7.600.000

Jumlah transaksi selama bulan Mei dan Juni tahun 2020 = 100 kali Biaya bulan Mei dan Juni tahun 2020 = Rp. 7.600.000 : 100 kali

Jadi besar biaya pemesanan pada setiap transaksi adalah Rp. 76.700

3. Waktu tenggang atau Lead Time

Waktu tenggang yang diperlukan untuk kedatangan obat sampai di rumah sakit dilakukan dengan metode pemesanan online dengan memakan waktu selama 1 (satu) hari dikarenakan kota Surabaya merupakan kota dengan tingkat perekonomian tertinggi di Jawa Timur maka banyak bidang akan diprioritaskan pada kota Surabaya terutama di bidang medis.

4. Penentuan Total Pembelian

Penentuan total pembelian menggunakan rumus sebagai berikut:

Sebagai contoh perhitungan harga pembelian untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebagai berikut:

Harga Pembelian obat Vazyme Rapid Test = Harga x Jumlah

Jadi harga pembelian untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebesar Rp. 104.545.500

5. Penentuan Persentase Jumlah Harga

Penentuan persentase jumlah harga menggunakan rumus sebagai berikut:

Persentase Jumlah Harga Obat A =
$$(\frac{\text{Harga Pembelian Obat A}}{\text{Total Harga Pembelian}}) \times 100\%$$

Sebagai contoh perhitungan persentase jumlah harga obat untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebagai berikut:

Persentase jumlah harga obat Vazyme Rapid Test

$$= (\frac{\text{Harga Pembelian Obat A}}{\text{Total Harga Pembelian}}) \times 100\%$$

=
$$\left(\frac{\text{Rp. }104.545.500}{1,256,166,108}\right) \times 100\%$$

$$= 0.832258563 \times 100$$

Berdasarkan tabel yang telah dilakukan perhitungan oleh peneliti didapatkan obat dengan kategori atau kelas A adalah sebanyak 60 jenis, kateogri atau kelas B adalah sebanyak 116 jenis, dan kategori atau kelas C adalah sebanyak 235 jenis. Dan metode analisis ABC (*Always Better Control*) merupakan metode pembuatan kelompok berdasarkan jumlah konsumsi obat tertinggi hingga tererendah. Metode ini penting untuk memfokuskan perhatian manajemen terhadap penentuan jenis obat yang diprioritaskan dalam persediaan. Dan hasil dari perhitungan analisis Metode ABC di Rumah Sakit AL-IRSYAD pada bulan Mei dan Juni tahun 2020 adalah sebagai berikut:

Tabel Analisis Metode ABC Berdasarkan Jumlah Pemakaian Obat di Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya

Kelompok Obat	Jenis Pemakaian		Nilai Investasi	
	Jenis	Persentase (%)	Rupiah (Rp)	Persentase (%)
A	60	14,5	Rp. 882.491.602	70,2
В	116	28,3	Rp. 254.186.353	20,3
С	235	57,2	Rp. 119.488.153	9,5

Total 411 100 Rp. 1.256.166.108 100	Total	411 100	Rp. 1.256.166.108	100	
-------------------------------------	-------	---------	-------------------	-----	--

Sumber: Diolah Peneliti, Juli 2020

Perhitungan Metode EOQ (Economic Order Quantity)

Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) adalah digunakan untuk menentukan jumlah pemesanan yang tepat dan optimum dalam setiap pemesanan yang akan dilakukan. Biaya simpan yang digunakan peneliti adalah 26% yang merujuk pada pendapat Heizer dan Render (2010:97). Dan metode EOQ dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$EOQ = \sqrt{\frac{2DS}{H}}$$

Keterangan:

EOQ : Economic Order Quantity

D : Jumlah pemakaian obat dalam rata-rataS : Biaya pemesanan setiap kali pesan

H : Biaya penyimpanan per unit

Pada dasarnya permintaan akan obat sangat dinamis dan tidak dapat diprediksi (unpredictable) pemakaiannya, terlebih juga saat ini kebutuhan akan obat sangat menurun drastis yang disebabkan pandemi Covid-19 (Corona Virus Disease) yang sedang mewabah dan Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya tentu juga terkena dampaknya, maka untuk persediaan obat pada tahun lalu peneliti menggunakan jumlah perkiraan dikarenakan juga terbatasnya informasi, lalu peneliti mengkalikannya dengan 3,5 yang artinya setiap 3 (tiga) bulan persediaan dalam fase yang bagus dan siap dalam pelayanan terbaiknya. Sebagai contoh perhitungan metode EOQ untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebagai berikut:

$$EOQ = \sqrt{\frac{2DS}{H}}$$

$$EOQ^{2} = \frac{2 \times 1750 \times 76,000}{54,363}$$

$$EOQ^{2} = \frac{266,000,000}{54,363}$$

$$EOQ^{2} = 4893$$

$$EOQ = 69.9$$

Jadi jumlah pembelian untuk obat Vazyme Rapid Test yang optimum adalah sebesar 69,9 unit. Berdasarkan perhitungan dengan metode EOQ, maka didapatkan gambaran bahwa jumlah pemesanan optimum untuk 60 jenis obat yang termasuk dalam kategori atau kelas A memiliki variasi yang berbeda-beda mulai dari 14,2 - 6673,7 unit untuk setiap jenis obat.

Perhitungan Persediaan Pengamanan dan Metode ROP (Reorder Point)

Persediaan pengamanan (*Safety Stock*) adalah digunakan untuk kepentingan persediaan obat di gudang. *Safety stock* dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$SS = Z \times D \times LT$$

Keterangan:

SS : Safety stock atau persediaan pengamanan

Z : Service Level

D : Jumlah pemakaian obat dalam rata-rata

LT : Lead Time atau waktu tenggang

Pada service level yang digunakan adalah sebesar 95%. Artinya pihak rumah sakit mengharapkan dari 100 permintaan, 95 pesanan dapat dipenuhi. Berdasarkan tabel, nilai Z yang berkorelasi dengan service level 95% adalah 1,65. Sebagai contoh perhitungan Safety Stock untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebagai berikut:

 $SS = Z \times D \times LT$ $SS = 1,65 \times 1750 / 30 \text{ hari } \times 1$ $SS = 1,65 \times 58,3 \times 1$ SS = 96,195SS = 96,1 unit

Jadi *Safety Stock* untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebesar 96 unit. Berdasarkan perhitungan *Safety Stock*, maka didapatkan jumlah persediaan pengamanan 60 jenis obat yang termasuk kategori atau kelas A memiliki variasi yang berbeda-beda mulai dari 3,7 - 1924,8 untuk setiap jenis obat.

Persediaan pengamanan (Safety Stock) berguna untuk melindungi rumah sakit dari resiko stock out dan keterlambatan penerimanaan obat yang dipesan. Safety Stock diperlukan untuk mengurangi kerugian yang ditimbulkan karena terjadinya stock out, tetapi pada tingkat persediaan dapat ditekan seminimal mungkin, oleh karena itu Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya perlu mengadakan perhitungan untuk menentukan Safety Stock yang paling optimal untuk menentukan besarnya persediaan pengamanan yang diperlukan. Dari hasil perhitungan diperoleh jumlah Safety Stock di kategori atau kelas obat A terbesar terdapat pada obat Concor 2,5 Mg Tablet JKN. Obat jenis ini merupakan dengan tingkat pemakaian yang cukup tinggi yaitu 42.000 dalam periode 1 (satu) tahun. Persediaan pengamanan (Safety Stock) tidak boleh habis saat menunggu pesanan berikutnya datang. Oleh karena itu, sebelum persediaan sampai pada titik Safety Stock, maka saat itu perlu dilakukan pemesanan kembali (Reoder Point). Pemesanan kembali (Reorder Point) digunakan untuk menentukan titik obat sebaiknya diminta ataupun dipesan oleh bagian instalasi farmasi. Dan Reorder Point dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$ROP = (LT \times D) + SS$$

Keterangan:

ROP : Reorder Point atau titik pemesanan kembali

LT : Lead Time atau waktu tenggang

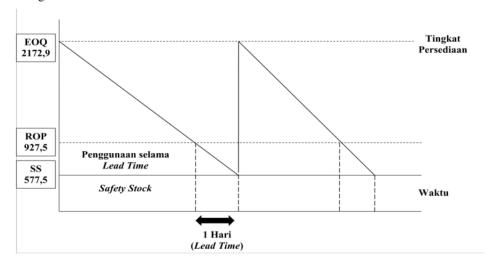
D : Jumlah pemakaian obat dalam rata-rata
SS : Safety Stock atau persediaan pengamanan

Sebagai contoh perhitungan Reorder Point untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebagai berikut:

ROP = (LT x D) + SS ROP = $(1 \times 1750 / 30 \text{ hari}) + 96,1$ ROP = $(1 \times 58,3) + 96,1$ ROP = 154,4

Jadi pemesanan kembali atau *Reorder Point* untuk obat Vazyme Rapid Test adalah sebesar 154,4 unit. Berdasarkan perhitungan *Reorder Point*, maka didapatkan titik pemesanan kembali untuk 60 jenis obat yang termasuk kategori atau kelas A memiliki variasi yang berbeda-beda mulai dari 6 - 3339 untuk setiap jenis obat. Saat pemesanan kembali atau *Reorder Point* adalah saat di mana rumah sakit harus melakukan pemesanan obat kembali, sehingga penerimaan obat yang dipesan dapat tepat waktu. karena dalam melakukan pemesanan obat tidak dapat langsung diterima hari itu juga atau yang dimaksud dengan *lead time* yaitu waktu tenggang yang diperlukan antara saat pemesanan obat dilakukan dengan saat datangnya obat dipesan. Berikut peneliti gambarkan contoh model

pengendalian persediaan obat yang merujuk pada 3 metode tersebut digabungkan menjadi 1 (satu) perhitungan.



Gambar 4.1 Model Persediaan untuk Obat Cefixime 100 Mg Tablet Sumber: Diolah Peneliti, Juli 2020

Berdasarkan grafik model persediaan yang telah dilakukan perhitungan oleh peneliti menunjukkan bahwa Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya melakukan pembelian obat Cefixime 100 Mg Tablet pada saat persediaan sebesar 927,5 unit. Dengan demikian saat pemesanan obat diterima dengan *lead time* 1 hari. Persediaan yang tersisa adalah 577,5 unit, sedangkan untuk menghindari terjadinya kelebihan obat, jumlah pembelian yang harus dilakukan sebesar 2172,9 unit.

SIMPULAN

Kesimpulan dari hasil penelitian dan perhitungan yang telah dilakukan oleh peneliti antara lain adalah sebagai berikut:

- 1. Diketahui tingkat keefektivitas dan keefisiensi yang diterapkan di Instalasi Farmasi Rumah Sakit AL-IRSYAD sudah baik dengan menggunakan stock opname, surat pemesanan dan via pemesanan online, akan tetapi diketahui juga menggunakan metode konsumsi yang di mana metode tersebut beresiko akan kehabisan obat (stock out) karena hanya mengandalkan kebutuhan riil dan penyesuaian pasien yang berkunjung di rumah sakit dan hal tersebut berpengaruh pada manajemen persediaan.
- 2. Berdasarkan analisis perhitungan dengan metode ABC (*Always Better Control*), obat yang termasuk kelompok A (*Always*) sebanyak 60 jenis (14,5%) dengan jumlah investasi 70,2% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 882.291.602, kelompok B (*Better*) sebanyak 116 jenis obat (28,3%) dengan jumlah investasi 20,3% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 254.186.353, dan kelompok C (*Control*) sebanyak 235 jenis (57,5%) dengan jumlah investasi 9,5% dari total pemakaian obat serta nilai investasi sebesar Rp. 119.488.153. Dan juga berdasarkan analisis perhitungan persediaan, maka didapatkan gambaran untuk 60 jenis obat yang termasuk kategori atau kelas A bahwa jumlah pemesanan optimum yaitu Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) bervariasi mulai dari 14,2 6673,7 untuk setiap jenis obat. Jumlah persediaan pengamanan (*Safety Stock*) bervariasi mulai dari 3,7 1924,8 untuk setiap jenis obat. Serta pemesanan kembali yaitu metode ROP (*Reorder Point*) bervariasi mulai dari 6 3339 untuk setiap jenis obat.
- Rekomendasi yang dapat diberikan adalah bagaimana menerapkan metode-metode tersebut yang bermanfaat seperti dalam menanggulangi dan mengantisipasi akan tingkat kebutuhan obat yang sangat dinamis, dapat memangkas pengeluaran dana dalam pembelian atau pemesanan obat

kembali, dan tentunya mengetahui tingkat keefektivitas dalam manajemen pengendalian persediaan.

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofjan, (2016), Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran dan Organisasi Berkesinambungan) Edisi ketiga, Jakarta, PT Raja Grafindo Persada.
 - Baridwan, Zaki, (2011), Intermediate Accounting Edisi kedelapan, Yogyakarta, PT BPFE.
- Esterberg, Kristin. G., (2010), Qualitative Method in Social Research, New York, Mc. Graw Hill.
- Ghozali, Imam, (2016), Aplikasi Analisis *Multivariate* Dengan Program (IBM dan SPSS) (Cetakan Kedelapan), Semarang, Badan Penerbit Universitas Diponegoro.
- Heizer, Jay dan Barry Render, (2010), Manajemen Operasi Edisi Ketuju Buku 1, Jakarta, Salemba Empat.
- Rumah Sakit AL-IRSYAD Surabaya, (2020). Diakses dari https://rs-alirsyadsurabaya.co.id
- Seto, S., (2012), Manajemen Farmasi Edisi Keempat, Surabaya, Universitas Airlangga Press.
- Sugiyono (2015), Cara Mudah Menyusun: Skripsi, Tesis, dan Disertasi (Cetakan Kelima), Bandung, Alfabeta.
- Suharsaputra, Uhar, (2014), Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan Tindakan, Bandung, PT Refika Aditama.
- Sunyoto, Danang, (2012), Dasar-Dasar Manajemen Pemasaran (Cetakan Pertama), Yogyakarta, Buku Seru.
- Sutarman (2017), Dasar-Dasar Manajemen Logistik, Bandung, PT Refika Aditama.
- Undang-Undang Permenkes (Peraturan Kementerian Kesehatan) Republik Negara Indonesia No. 72 Tahun 2016. Diakses dari http://farmalkes.kemenkes.go.id/?wpdmact=process&did=NDA5LmhvdGxpbms=.
- Zaroni, (2019), Circle Of Logistics: Memahami Strategi dan Praktik Terbaik, Jakarta, Prasetya Mulia Publishing.

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN OBAT DENGAN METODE ABC, EOQ, DAN ROP PADA INSTALASI FARMASI RUMAH SAKIT AL-IRSYAD SURABAYA

ORIGINALITY REPORT						
SIMILA	9% ARITY INDEX	19% INTERNET SOURCES	7% PUBLICATIONS	O% STUDENT PAPERS		
PRIMAF	RY SOURCES					
1	reposito	ry.setiabudi.ac.id		8%		
2	id.123dc	5%				
3	3%					
4	3%					

Exclude quotes Off
Exclude bibliography On

Exclude matches

< 3%